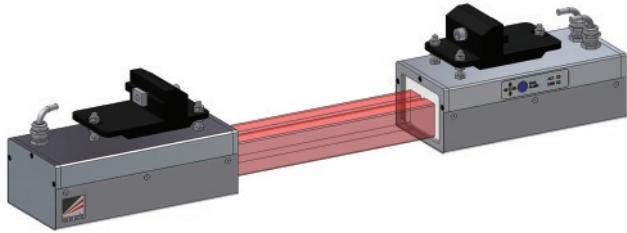
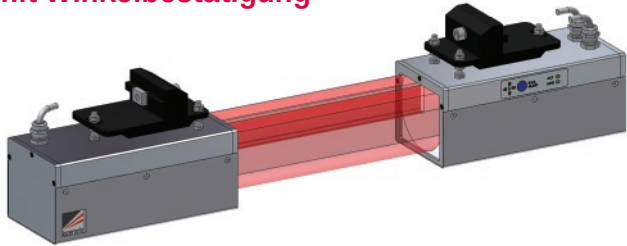


Laser-Blockier- & Digitalkamera-System



- 2 mm Geschwindigkeitswechsellpunkt
- Ermöglicht ein sicheres Hochgeschwindigkeitsschließen >250 mm/s
- Schnellere Durchlaufzeiten
- Höchste Sicherheit für den Benutzer
- Schutz der Werkzeuge vor Beschädigung
- Vollständige Integration mit CNC-System
- Automatische Ausrichtung

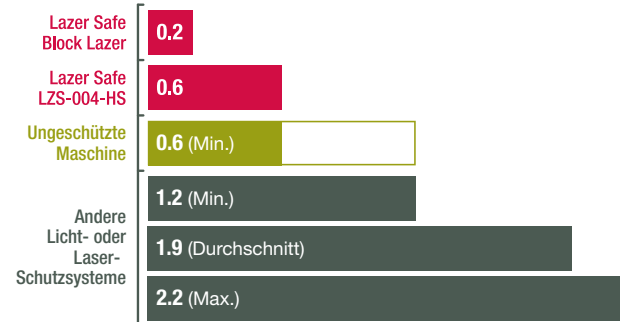
Laser-Blockier- & Digitalkamera-System mit Winkelbestätigung



- 2 mm Geschwindigkeitswechsellpunkt
- Ermöglicht ein sicheres Hochgeschwindigkeitsschließen >250 mm/s
- Schnellere Taktzeiten
- Höchste Betriebssicherheit
- Schutz der Werkzeuge vor Beschädigungen
- Vollständige Integration mit CNC-System
- Automatische Ausrichtung
- Sofortige Kalkulation des Biegewinkels
- Datentransfer zum CNC-System
- Automatische Konfiguration und Eichung

Vergleichen Sie die Vorteile in Sachen Produktivität

Das Laser-Blockiersystem von Lazer Safe ermöglicht ein sicheres Hochgeschwindigkeitsschließen bis zu lediglich 2 mm über der Materialoberfläche. Im Vergleich zu anderen Schutzsystemen oder ungeschützten Maschinen kann das Laser-Blockiersystem bis zu 2 oder mehr Sekunden je Takt einsparen. Nach 1000 Takten kann das Laser-Blockiersystem also mehr als 30 Minuten an Betriebszeit einsparen.



Vergleichszeit beim Schließen mit niedriger Geschwindigkeit (in Sekunden je Arbeitstakt)

Die gesamte Lazer Safe-Palette an Technologien zur Sicherheits- und Produktivitätssteigerung steht allen Abkantpressenherstellern zur Verfügung. Weltweit führende Hersteller haben die Technologien von Lazer Safe zum Vorteil ihrer Kunden übernommen. Die Lazer Safe-Systeme verbessern alle Bereiche der Abkantpresse und werden so auch Ihren Bedürfnissen gerecht.

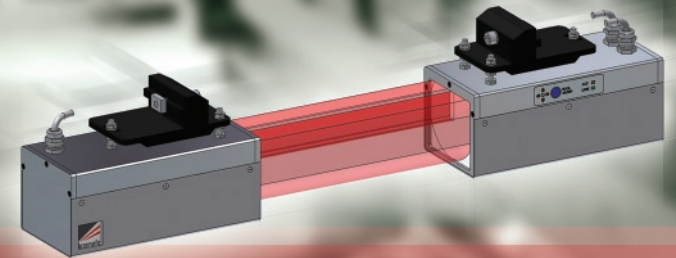
Fragen Sie Ihren Zulieferer nach Lazer Safe, wenn Sie Ihre neue Abkantpresse bestellen.

Weitere Informationen erhalten Sie auf unserer Website unter www.lazersafe.com.au oder direkt auf Anfrage:



Der Wegbereiter in puncto Funktionalität, Produktivität und Sicherheit für Abkantpressen

Systeme zur Produktivitätssteigerung von Abkantpressen



Gesteigerte Produktivität // Modernisierter Betrieb
Höchste Betriebssicherheit // Biegewinkelbestätigung

Systeme zur Produktivitätssteigerung von Abkantpressen

Lazer Safe-Systeme ermöglichen eine erhebliche Produktivitätssteigerung Ihrer Abkantpresse durch Reduzierung der Taktzeit und Sicherung der Produktqualität und Beständigkeit.

Wichtige Funktionen

Gesteigerte Produktivität

- 2 mm Geschwindigkeitswechsellpunkt
- Höhere Schließgeschwindigkeit
- Schnellere Taktzeiten

Benutzerfreundlicher Betrieb

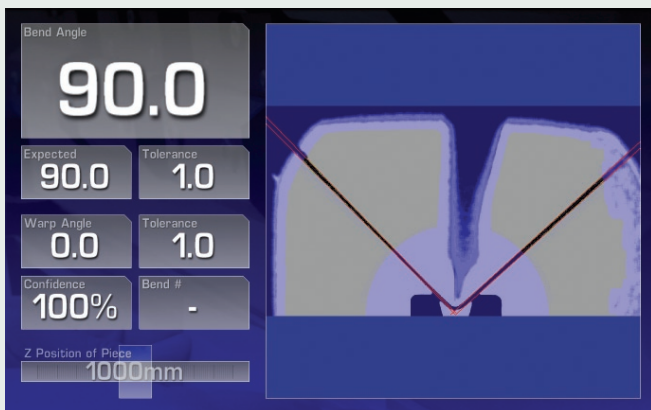
- Automatische Ausrichtung
- CNC-Integration
- Schnelle und einfache Konfiguration

Betriebssicherheit

- Breitere Sicherheitszone
- Keine Werkzeugkollision
- Schutz der Werkzeuge vor Beschädigung

Winkelbestätigung (wahlweise)

- sofortige Kalkulation
- Qualität und Beständigkeit der Produktion
- Kein Materialausschuss



Weiterentwickelte Maschinendiagnostik

Fortgeschrittene Diagnostikfunktionen überwachen die Abkantpresse, informieren den Bediener über den Status der Maschine und melden Betriebsänderungen oder -fehler, um so die Ausfallzeit zu minimieren.

2 mm Geschwindigkeitswechsellpunkt

Das Laser-Blockiersystem von Lazer Safe bietet ein sicheres Hochgeschwindigkeitsschließen bis zu lediglich 2 mm über der Materialoberfläche. Im Vergleich zu anderen Schutzsystemen oder ungeschützten Maschinen kann das Laser-Blockiersystem bis zu 2 oder mehr Sekunden je Arbeitstakt einsparen.

Hochgeschwindigkeitsbetrieb

Das Laser-Blockiersystem ermöglicht einen sichereren Hochgeschwindigkeitsbetrieb. Das befähigt die Maschine zu einem Betrieb mit höherer Schließgeschwindigkeit und steigert so die Produktivität.

Weiterentwickelte Betriebssicherheit

Das Laser-Blockiersystem bietet einen kompletten Sicherheitsbereich um den Stempel. Das gewährleistet die höchste Sicherheit des Bedienpersonals vor Verletzungen und schützt die Werkzeuge vor Beschädigungen, die aufgrund von Konfigurationsfehlern oder Hindernissen auf der Matrize auftauchen können.

Winkelbestätigung

Die digitale Hochgeschwindigkeits-Bildverarbeitungstechnologie misst den Winkel des geformten Werkstücks in jedem Arbeitstakt. Zu den Standardfunktionen zählen u.a. Biegewinkeltoleranzen, Verzugstoleranzen (Biegeungenauigkeit über die Gesamtlänge) und Alarm bei Toleranzabweichungen. Je nach CNC-System kann der Datentransfer weitere Funktionen bieten, wie einen Sichtalarm für den Bediener, falls sich ein Biegewinkel außerhalb des Toleranzbereiches befindet und/oder eine automatische Korrektur am Biegeprogramm mit Rückbiegen.

CNC-Integration

Sicherheits- und Schutzfunktionen sind im CNC-System integriert. Die Winkelbestätigungshilfe variiert in Abhängigkeit zum CNC-Modell (Details können Sie beim CNC- oder Abkantpressenhersteller erfragen). Das rationalisiert und vereinfacht den Betrieb mit vielen automatischen Funktionen, die kein Eingreifen des Bedieners mehr erfordern.

Automatische Konfiguration

Die AUTO ALIGN-Taste am Kamera-Receiver bildet automatisch den Stempel ab und passt den Sicherheitsbereich an. Dadurch ist keine präzise manuelle Anpassung mehr erforderlich und der Konfigurationsprozess wird vereinfacht.

